



## SEPIOLITE

### ABSORBANT TOUS LIQUIDES - TOUTES SURFACES

#### UTILISATION

- La SEPIOLITE est tout spécialement conçue pour l'absorption de l'huile, quelle que soit sa viscosité, ainsi que les graisses, essence, chlore, acétone, hydrocarbures.
- La SEPIOLITE absorbe les acides à l'exception de l'acide fluorhydrique.

#### APPLICATION

- La SEPIOLITE peut être employée dans la construction automobile, aéronautique, moteurs, tracteurs et matériel agricole, les entreprises de transports (marchandises, transports en commun...), de travaux publics, les garages, les stations-service, etc...

#### AVANTAGES

- La SEPIOLITE a une grande capacité d'absorption, à titre d'exemple un sac absorbe environ : 22 litres  $\pm$  10% d'eau ou 14 litres  $\pm$  10% d'huile.
- La SEPIOLITE, grâce à son très grand pouvoir absorbant, absorbe les liquides en quelques instants.
- La SEPIOLITE offre une grande stabilité après absorption, elle ne forme pas de poussières ni de boues et ne régurgite pas les produits absorbés.
- La SEPIOLITE a une excellente tenue au sol et par son pouvoir antidérapant apporte une sécurité optimale aux utilisateurs.
- La SEPIOLITE n'est ni inflammable ni combustible.

#### COMPOSITION

- La SEPIOLITE est un absorbant minéral fabriqué à base de sépiolite (silicate de magnésium hydraté)
- La SEPIOLITE se présente sous forme de granules, 100% naturels et non toxique.

#### NORMALISATION

- La SEPIOLITE est conforme à la norme T01-102.



#### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- La SEPIOLITE est chimiquement neutre et inerte.
- Pouvoir absorbant (méthode Westinghouse) :
  - Eau : 100% à 120%  $\pm$  10
  - Huile : 60% à 80%  $\pm$  10
- Granulométrie : 15/30 MESH.
- Couleur : gris clair / jaune crème clair.
- Odeur : sans odeur.
- Densité apparente non tassée : 0,575  $\pm$  0,35 g/cc.
- Perte par calcination à 1000 °C : 13%.
- pH : 8,5  $\pm$  0,5.
- Taux d'humidité : moyenne 6%. Max. 12%.

#### MODE D'EMPLOI

- La SEPIOLITE est à soupoudrer sur les sols rendus glissants et dangereux et à laisser agir sur le sol 15 à 30 secondes, elle change de couleur quand elle est saturée. un balayage est obligatoire après utilisation.

#### RECOMMANDATIONS

- La SEPIOLITE est interdite d'usages sur les chaussées des routes et autoroutes du réseau National. Pour les routes et autoroutes utiliser nos produits EVABSORB ou TERABSORB, autorisés d'emploi par le Ministère de l'Équipement et des Transports.
- La SEPIOLITE doit être stockée à l'abri de l'humidité.

#### CONDITIONNEMENT

- EMBALLAGE : Sac de 20 Kg.

#### PALETTISATION

- Palette perdue : 80 x 120 cm.
- Nombre de sacs par palette : 50.
- Nombre de sacs par niveau : 5.
- Nombre de niveaux par palette : 10.

#### RECYCLAGE

- Les produits récupérés doivent suivre le même circuit d'élimination que le produit absorbé.